

Result Sheet 試験指示書 / IPM-L のテストレポート
 Atlan A100 (XL) / A300 (XL) / A350 (XL)

設置場所 : _____ 部署 : _____ メンテナンス期間 : _____	パーツ番号 : _____ シリアルナンバー : _____ 顧客の目録番号 : _____ その他 / 納品日 : _____
--	---

試験指示書 / IPM-L のテストレポート のリビジョン 13.0 に適用

記号説明
 ✓ / OK = 正常
 + = 部品を交換
 ! = エラー / コメント
 / = アクセサリが未装着
 - = 省略

テスト	結果
1 環境設定	
1.1 シリアルナンバーと ACS (Advanced Cylinder Support)	
シリアル番号 : 装置	txt
シリアル番号 : (オプション) サービスロリー	txt
シリアルナンバー : 気管支吸引装置	txt
シリアルナンバー : バキュームサクション	txt
AIRボンベプレッシャレギュレータ (オプション) のシリアル番号	txt
シリアル番号 : (オプション) O ₂ ボンベプレッシャレギュレータ (アメリカ合衆国向けは標準装備)	txt
シリアル番号 : (オプション) N ₂ Oボンベプレッシャレギュレータ	txt
(オプション) 患者用ガス測定モジュールxGM	txt
(オプション) O ₂ センサ	txt
(オプション) ACS (Advanced Cylinder Support) あり	txt
2 メンテナンスパーツ	
2.1 メンテナンス間隔、一覧	
2.1.1 メンテナンス間隔と必要なセットおよびパーツ	
2.2 交換期間の記載に従ったメンテナンスパーツ	
2.2.1 (オプション) 充電式バッテリーバック (MK08634) 2年おき	dat
2.2.2 (オプション) LiFePO ₄ バッテリーセット (2M61187) 6年おき	dat
2.2.3 「Atlanスベアパーツセット」 (8621076) 2年毎	dat
2.2.4 Oリング 105 x 4 (8604831) 3年毎	dat
2.2.5 ピストンダイヤフラム (2600651) 3年毎	dat
2.2.6 (オプション) 黒のOリング、2年毎	dat
2.2.7 (オプション) 緑のOリング、2年毎	dat
2.3 メンテナンスパーツ (必要に応じて)	
3 電気安全性試験	
3.1 IEC 62353に基づく電気安全性試験	
3.1.1 目視点検	OK
3.1.2 保護導線抵抗の測定点	
保護導線抵抗の測定点が分かっていること。	OK
(オプションの) 追加ソケットの保護導線抵抗の測定点が分かっていること	OK
3.1.3 保護導線抵抗値	
保護導線抵抗値	Ω
追加ソケット (オプション) の保護導線抵抗	Ω
3.1.4 装置漏れ電流	μA
3.2 IEC 60601-1に基づく電気安全性試験	
3.2.1 目視点検	OK
3.2.2 保護導線抵抗の測定点	
保護導線抵抗の測定点が分かっていること。	OK

テスト	結果
(オプションの) 追加ソケットの保護導線抵抗の測定点が分かっていること	OK
3.2.3 保護導線抵抗値	
電源ケーブル付き装置の最大測定値	Ω
オプションの電源ケーブルの最大測定値	Ω
オプションの追加ソケットの最大測定値	Ω
3.2.4 接地漏れ電流	
標準状態 (N.C.)	μA
単一故障 (S.F.C.)	μA
4 機能・性能点検	
4.1 性能、システムテスト、O ₂ 切り替えスイッチ	
4.1.1 ラベルと添付書類	OK
4.1.2 本体	
本体	OK
上部ピストンダイヤフラムが交換されたこと	OK
4.1.3 (オプション) シーリングマウントモデルおよびウォールマウントモデル、Atlanウォールマウントの点検	
シーリングマウントモデルおよびウォールマウントの取扱説明書が装置の傍に保管されている	OK
シーリングマウントモデルおよびAtlanウォールマウントの点検	OK
ウォールマウント、リフトユニット、等電位化	OK
4.1.4 Atlan (オプション) サービスロリー付きシーリングマウントモデルおよび (オプション) ウォールマウントモデルの場合のみ : リモートコントロール (操作ハンドル) の点検	OK
4.1.5 (オプション) アクティブまたはパッシブなAGS	OK
4.1.6 (xGMがある場合) マウントおよびサンプリングガスラインを含めたウォータートラップ「WaterLock 2」の状態	OK
4.1.7 吸引システム、ボトルマウント、分泌物トレイ (装備されている場合)	OK
4.1.8 Vaporの差し込み式コネクタシステム	OK
4.1.9 (オプション) 患者用ガス測定モジュール「xGM」の気密性	OK
4.1.10 システムテスト、アラーム、緊急手動モード用スイッチ	
システムテストと可聴アラーム	OK
"手動非常時運転用スイッチ"および可視アラーム	OK
4.1.11 (オプション) RFIDタグの有効期限	OK
4.2 稼働データ	
4.2.1 ソフトウェアバージョン	txt
4.2.2 稼働時間とデータ	
動作時間	時間
動作時間Running Mode	時間
バッテリーの使用開始日	txt

テスト	結果
4.3 M7.3 plusモジュールおよび充電式バッテリー (パート1)	OK
4.4 その他の機能点検	
4.4.1 O ₂ 切替スイッチ (電子制御ガスミキサー (A350))	OK
4.4.2 (オプション) 気道内圧用の外部プレッシャーゲージ	OK
4.4.3 (オプション) O ₂ センサ	
4.4.3.1 酸素フラッシュ時の酸素濃度	OK
4.4.3.2 O ₂ センサ: ガスタイプテストおよびO ₂ 濃度(「フローメータ付きメカニカル制御ガスミキサー (A100)」、「メカニカル制御ガスミキサー (A300)」)	
Airのガスタイプテスト	OK
O ₂ フローおよびN ₂ Oフローなし	OK
O ₂ のガスタイプテスト	OK
AirフローおよびN ₂ Oフローなし	OK
O ₂ センサによるO ₂ 濃度の点検	OK
Airフローなし	OK
4.4.4 (オプション) 患者用ガス測定モジュール「xGM」	
4.4.4.1 ポンプフロー	OK
4.4.4.2 圧力低下 (ポンプ)	OK
4.4.4.3 ウォータートラップでの圧力低下	OK
4.4.4.4 ゼロ校正における圧力低下	OK
4.4.4.5 周囲空気および100% O ₂ でのガス測定の精度	OK
4.4.4.6 認定テストガスによるガス測定の精度	OK
4.4.4.7 ゼロ校正の際のバルブの切り替え機能	OK
4.4.4.8 ゼロ位置 (圧センサー)	OK
4.4.4.9 xGM: ガスタイプテストおよびO ₂ 濃度(「フローメータ付きメカニカル制御ガスミキサー (A100)」、「メカニカル制御ガスミキサー (A300)」)	
Airのガスタイプテスト	OK
O ₂ フローおよびN ₂ Oフローなし	OK
O ₂ のガスタイプテスト	OK
AirフローおよびN ₂ Oフローなし	OK
xGMによるO ₂ 濃度の点検	OK
Airフローなし	OK
4.4.5 O ₂ フラッシュフローとボタンの動作の点検	OK
4.4.6 O ₂ フラッシュ、配管	OK
4.4.7 トロリー	OK
4.4.8 (オプション)「フローメータ付きメカニカル制御ガスミキサー(A100)」「メカニカル制御ガスミキサー(A300)の内部プレッシャレギュレータ	
(オプション)「フローメータ付きメカニカル制御ガスミキサー(A100)」「メカニカル制御ガスミキサー(A300)の内部プレッシャレギュレータN ₂ O	OK
(オプション)「フローメータ付きメカニカル制御ガスミキサー(A100)」「メカニカル制御ガスミキサー(A300)の内部プレッシャレギュレータAir	OK
(オプション)「フローメータ付きメカニカル制御ガスミキサー(A100)」「メカニカル制御ガスミキサー(A300)の内部プレッシャレギュレータO ₂	OK
4.4.9 M7.3 plusモジュールおよび充電式バッテリー (パート2)	OK
4.5 HITによるその他の機能点検	
4.5.1 モジュールM7.3 plus	
パワーサプライユニットの出力電圧: 電圧	OK
パワーサプライユニットの温度: 内部温度	OK
一般バッテリーステータス: ステータス	OK
バッテリーアラーム: ステータス	OK
4.5.2 「電子制御ガスミキサー(A350)」の校正データ	
PTankの校正値	mV
PDMGSの校正値	mV

テスト	結果
PDMix Lowの校正値	mV
PSYSの校正値	mV
RMGSの校正値	V
呼吸プレッシャーセンサーの校正値	mV
吸気プレッシャーセンサの校正値 (MM)	mV
4.5.3 「フローチューブ付きメカニカルガスミキサー (A100)」/「メカニカルガスミキサー(A300)」用の校正データ	
呼吸プレッシャーセンサの校正値 (MM)	V
吸気プレッシャーセンサの校正値 (MM)	V
4.6 HITによるニューマチック装置点検	
4.6.1 「電子制御ガスミキサー(A350)」の空気圧値	
PTank: 圧力差	mV
Tank: リーク	mL/min
Auto: リーク	mL/min
ManSpont: リーク	mL/min
4.6.2 「フローチューブ付きメカニカルガスミキサー (A100)」/「メカニカルガスミキサー(A300)」の空気圧値	
Auto: リーク	mL/min
ManSpont: リーク	mL/min
4.6.3 ベンチレータ付呼吸回路システムポート: 「ベンチレータのテスト」	OK
4.6.4 (オプション) ボンベプレッシャーセンサー	OK
4.6.5 (オプション) 電子ミキサーにあるACSプレッシャーレギュレータ	
(オプション) 電子ミキサーにあるACSプレッシャーレギュレータ O ₂	OK
(オプション) 電子ミキサーにあるACSプレッシャーレギュレータAIR	OK
(オプション) 電子ミキサーにあるACSプレッシャーレギュレータN ₂ O	OK
4.7 (オプション) M21モジュール (RFIDモジュール)	
4.7.1 タグとアンテナ	OK
4.8 温度センサーの点検	
4.8.1 差と値	
温度センサ LP Omniboard	OK
温度センサ LP Connectorboard	OK
ガスミキサーの温度センサ(A300/A350)	OK
4.9 表示とポートの機能点検	
4.9.1 コントロールユニット: ディスプレイ(ECD) とLED	OK
4.9.2 ECDピクセルテスト	OK
4.9.3 ガスミキサーのLCD画面	OK
4.9.4 シリアルインターフェース	OK
4.10 ニューマチック装置点検	
4.10.1 「電子制御ガスミキサー(A350)」および「ノンリターンバルブ」の気密性	OK
4.10.2 「メカニカル制御ガスミキサー(A300)」および「ノンリターンバルブ」の気密性	OK
4.10.3 「フローメータ付きメカニカル制御ガスミキサー(A100)」および「ノンリターンバルブ」の気密性	OK
4.10.4 「フローメータ付きメカニカル制御ガスミキサー(A100)」「メカニカル制御ガスミキサー(A300)のS-ORC	OK
4.10.5 不足アラームスイッチ「フローチューブ付きメカニカルガスミキサー (A100)」	bar
4.10.6 (オプション) フレッシュガス外部アウトレットの圧力制限「メカニカルガスミキサー(A300)」/「エレクトロニクスガスミキサー(A350)」	OK
4.10.7 (オプション) フレッシュガス外部アウトレットの圧力制限「フローチューブ付きメカニカルガスミキサー(A100)」	OK
4.11 換気モード: 自発呼吸	
4.11.1 自発呼吸	OK
4.12 (オプション) 装備されている場合	
4.12.1 (オプション) ワークステーションランプ	OK

テスト	結果
4.12.2 (オプション) モニターアーム用固定スクリー のトルク	OK
4.12.3 (オプション) ガス配管圧が4.5 bar超の場合のイ ジェクタサクション	OK
4.12.4 (オプション) バキュームサクション	OK
4.12.5 (オプション) 高圧ポンペの性能	
高圧ポンペの性能が正常であること	OK
TÜV (ドイツ技術監査協会) のAIR高圧ポンペ (ド イツのみ対象)	txt
AIR高圧ポンペの品質保持期限	txt
TÜV (ドイツ技術監査協会) のO ₂ 高圧ポンペ (ド イツのみ対象)	txt
O ₂ 高圧ポンペの品質保持期限	txt
TÜVのN ₂ O高圧ボトル (ドイツのみ)	txt
N ₂ O高圧ボトルの品質保持期限	txt
4.13 USBポート	OK
4.14 最終点検	
4.14.1 最後のシステムテスト	OK
4.15 終了作業	
4.15.1 点検完了ラベルと装置の引き渡し	OK
5 テスト装置	
5.1 校正義務のある点検ツール	OK
5.2 校正義務のない点検ツール	
5.3 補助的に必要なパーツ	
6 付録	
6.1 追加情報	
6.1.1 度量単位の換算	

レポート:

試験指示書に従って点検を行いました。

氏名 : : _____

日付 / 署名 : : _____